

**Расход противоморозных добавок «Мобет» марки 3 эконом «Экономный противоморозный жидкий»,
«Мобет» 3 «Противоморозный жидкий» и «Криопласт П25-1» в литрах на 1 м³ бетона при одинаковой технологии бетонирования:**

Температура окружающей среды, °С		до -5°С	до -10°С	до -15°С	до -20°С	до -25°С
Обычный расход модификатора согласно сложившейся российской практике: при теплоизоляции (укрывании и др.), а также при дозировках, предохраняющих бетон от замораживания до набора им критической прочности, л						
Наименование модификатора	Содержания цемента в 1 м³ бетонного раствора :					
«Мобет» марки 3 эконом	300 кг	4,1	6,1	10,1	14,2	20,3
«Мобет» марки 3	300 кг	3,9	5,9	9,9	13,8	19,7
Криопласт П25-1	300 кг	7,0	14,0	21,0	31,5	42,0
«Мобет» марки 3 эконом	350 кг	4,7	7,1	11,8	16,6	23,6
«Мобет» марки 3	350 кг	4,6	6,9	11,5	16,1	23,0
Криопласт П25-1	350 кг	8,2	16,3	24,5	36,7	49,0
«Мобет» марки 3 эконом	400 кг	5,4	8,1	13,5	18,9	27,0
«Мобет» марки 3	400 кг	5,3	7,9	13,2	18,4	26,3
Криопласт П25-1	400 кг	9,3	18,7	28,0	42,0	56,0
«Мобет» марки 3 эконом	450 кг	6,1	9,1	15,2	21,3	30,4
«Мобет» марки 3	450 кг	5,9	8,9	14,8	20,7	29,6
Криопласт П25-1	450 кг	10,5	21,0	31,5	47,2	63,0
«Мобет» марки 3 эконом	500 кг	6,8	10,1	16,9	23,6	33,8
«Мобет» марки 3	500 кг	6,6	9,9	16,4	23,0	32,9
Криопласт П25-1	500 кг	11,7	23,3	35,0	52,5	70,0

Мобет марки 3 представляет собой известный в строительной отрасли нитратный солевой комплекс, имеющий широкую разрешенную область применения. В частности отсутствие поташа позволяет в соответствии с СП 82–101–98 применять Мобет марки 3 в растворах, содержащих реакционноспособный кремнезем, а также используемых при возведении конструкций из силикатных материалов.

Мобет марки 3 имеет три градации дозировок:

- 1) Расход модификатора беспрепятственном остывании раствора (без теплоизоляции и обогрева);
- 2) Обычный расход модификатора согласно сложившейся российской практике: при теплоизоляции (укрывании и др.), а также при дозировках, предохраняющих бетон от замораживания до набора им критической прочности;
- 3) Расход модификатора при обогреве (электрообогреве, выдержке бетона при 20°C в течение первых суток после заливки, при использовании «термоудара» и др.).

С точки зрения технологии применения противоморозная добавка «Мобет» марки 3 «Противоморозный жидкий» практически не изменяет своей текучести при хранении на морозе (в отличие от других добавок, образующих на морозе вязкую малоподвижную гелеобразную массу), поэтому добавка «Мобет» марки 3 «Противоморозный жидкий» может храниться в неотапливаемых складах на строительной площадке, а также раскачиваться и применяться из непрогреваемых емкостей для растворов химических добавок бетонных заводов.